

Tid är pengar = Nollpunktssystem **HALDER**



Genom att använda nollpunktssystem optimerar du byte av fixtur och arbetsstycke i din produktion, på motsvarande sätt minskar inställnings tider i maskinen och ökar tillgängligheten!

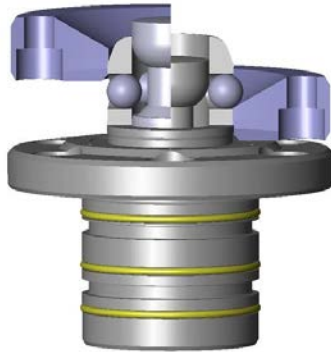
Fördelarna:

- Mer körtid i maskinen.
- Snabba byten av arbetsstycke eller fixturer.
- Hög repeterbarhet, Från $< 0,01$
- Positionering och fastspänning i ett enda steg.
- Mekanisk, pneumatisk och hydraulisk aktivering.

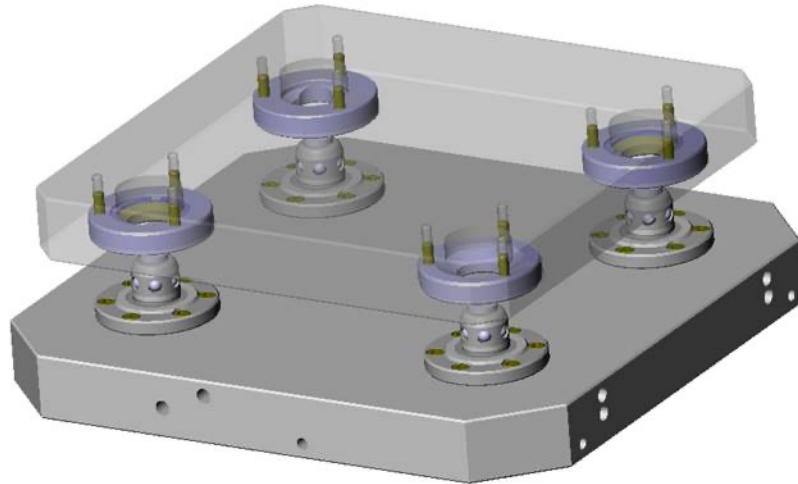
Principer och egenskaper.



Funktionsprincip = spänna och lyfta



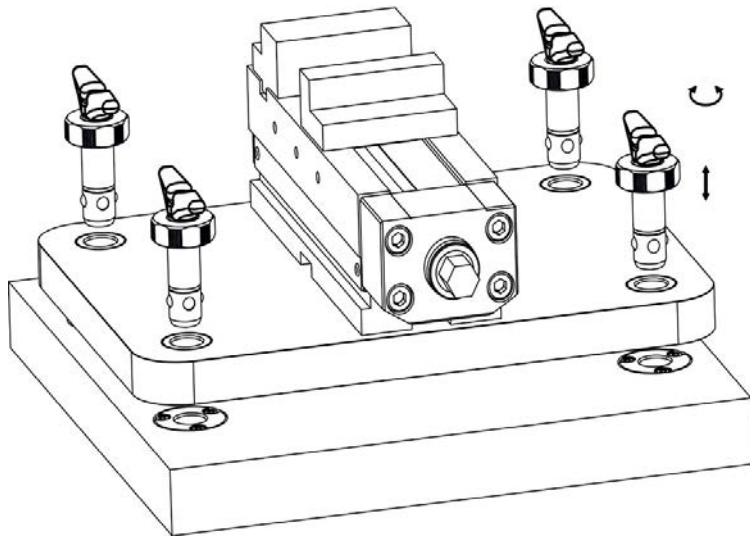
Inbyggnadsprincip



EGENSKAPER:

- Upp till 30 kN hållkraft
- Mekanisk, pneumatisk och hydraulisk aktivering.
- Med vridningslås vid användning av separata element.
- Stark effekt, repetitionsnoggrann ($\pm 0,01$) och kostnadseffektiv.
- Kan användas till alla maskiner.
- Kan även byggas in i Halder-fixtursystem.

Positioneringssystem



- Snabbt byte på maskinbordet.
- Hög repetitionsnoggrannhet på $\pm 0,03$ mm.
- Enkel hantering vid montering/demontering tack vare nyckelytor och räfflor.
- Värmebehandlat stål, rostfritt stål, härdat
- $\text{Ø}16$ / $\text{Ø}20$ / $\text{Ø}25$ / $\text{Ø}30$
- Max. Temperatur 80°C
- Valfritt handtag: rostfritt stål (gjuten)

Detalj innehållet i positioneringssystem

